



PLOTS À NOYAUX D'ACIER DOUX

RÉFÉRENCES	Poids [g]	Dimensions [mm]				Forces portantes* [kg]
		D1	D2	D3	H	
7901019010	7	18 ± 0,4	18 ± 0,2	5,5	5 +0 -0,2	1
7902019010	31	29 ± 0,6	30 ± 0,2	9,5	7 +0 -0,3	5
7903029810	72	39,2 ± 1	42 ± 0,2	19	9 +0 -0,3	10
7907029810	92	39,2 ± 1	42 ± 0,3	19	12 +0 -0,3	20
7905019010	228	55 +2 -0	57 ± 0,3	22	16 +0 -0,4	40

*Valeur moyenne indicative à température ambiante

PERÇAGE ET TARAUDAGE

- Vous pouvez effectuer le perçage et le taraudage de la face arrière des ventouses en respectant les données du tableau ci-dessous.
- Nous pouvons éventuellement prendre en charge ces opérations en fonction des quantités. *Nous consulter.*

RÉFÉRENCES	Dia maxi de perçage [mm]	Profondeur maxi de perçage
7901019010/7902019010	3	Traversant
7903029810/7907029810	6	Traversant
7905019010	10	Traversant

